

Leghe per applicazioni settore automotive

Caratteristiche chimiche

Lega	%Si	%Fe	%Cu	%Mn	%Mg	%Cr	%Zn	%Ti	%Al
5182	0,2	0,35	0,15	0,20 - 0,50	4,0 - 5,0	0,1	0,25	0,1	Rimanente
6016	1,0 - 1,5	0,5	0,2	0,2	0,25 - 0,6	0,1	0,2	0,15	Rimanente
6181	0,8 - 1,2	0,45	0,1	0,15	0,6 - 1,0	0,1	0,2	0,1	Rimanente

Caratteristiche meccaniche

Lega	Tempra	Resistenza alla trazione Rm (MPa)		Resistenza allo snervamento R _{p0,2} (MPa)		Allungamento %	Saldabilità		Resistenza alla corrosione
		Min.	Max.	Min.	Max.		MIG	FSW	
5182	0/H111	255	315	110		24	Buona	Buona	Buona
6016	T4	170	250	80	140	24	Buona	Buona	Buona
6181	T4	200	240	100	140	24	Buona	Buona	Buona